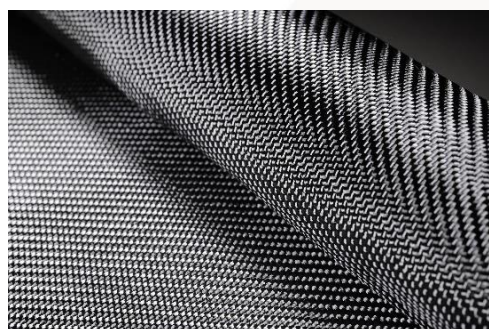


LES RENFORTS CARBONE DE CHOMARAT, SELECTIONNÉS PAR LES PRÉ-IMPRÉGNATEURS LES PLUS EXIGEANTS, SONT PRÉSENTÉS AU SALON JEC WORLD 2019

JEC World, Paris Nord Villepinte, 12-14 mars • Hall 5 - Stand J42

CHOMARAT, spécialiste des renforts composites, expose ses renforts carbone tissés et multiaxiaux pour les pré-imprégnés au salon JEC World 2019. « *Les pré-imprégnés sont utilisés dans les marchés les plus exigeants, comme l'aéronautique ou l'automobile. Grâce à leurs performances, les tissus carbone de CHOMARAT ont acquis une belle notoriété auprès des imprégnateurs. Les renforts multiaxiaux développés par le Groupe permettent aux pré-imprégnateurs d'offrir à leurs clients transformateurs des gains de productivité importants face aux solutions traditionnelles. Avec ses implantations en France, en Asie et aux Etats-Unis, CHOMARAT est à même de livrer ses clients en garantissant le même niveau de qualité dans tous les pays* », explique Michel COGNET, Directeur Général du Groupe.

C-WEAVE™ - LA RÉFÉRENCE QUALITÉ ET FIABILITÉ

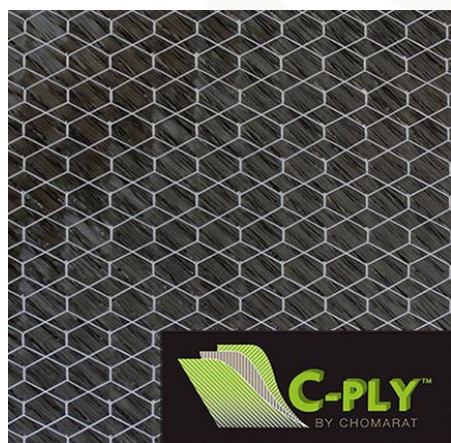


En quelques années, C-WEAVE™, les tissus en fibres de carbone de CHOMARAT sont devenus une référence de qualité, d'aspect et de processabilité pour les pré-imprégnateurs.

Le renfort contribue à la productivité et à la fiabilité de la pré-imprégnation. Helen DOUGHTY, Directrice chez SHD Composites, témoigne : « *La qualité élevée et constante de C-WEAVE™ est un élément clé du succès et de la croissance des matériaux composites SHD.* »

« *Les utilisateurs de pré-imprégnés fabriquent souvent des pièces d'aspects pour des applications exigeantes et ils ont besoin d'excellence et de reproductibilité* », explique Ulrike SALMON, Responsable marché pré-imprégné chez CHOMARAT.

C-PLY™ : ALLER PLUS LOIN AVEC LES MULTIAxiaux CARBONE



Les atouts des renforts multiaxiaux ne sont plus à démontrer – axes orientés, absence de zones riches en résine permettant un taux de fibres élevé, et des performances mécaniques en traction et flexion améliorées grâce à des fibres sans ondulations.

En développant sa gamme C-PLY™, CHOMARAT démontre que les multiaxiaux sont un véritable atout en termes de performance et d'aspect. « *CHOMARAT s'attache à minimiser le marquage sur les pièces et optimiser la qualité de surface par l'étalement des fibres et des points de couture adaptés. C-PLY™ peut également intégrer des fonctions esthétiques en utilisant la couture d'assemblage comme un motif graphique* », poursuit Ulrike SALMON.

De nouveaux atouts pour les marchés de l'automobile, des équipements de sport et de l'électronique grand public, qui cherchent à combiner qualité premium et productivité.

**Rencontrez les équipes et retrouvez l'ensemble de la gamme carbone de CHOMARAT
sur JEC World 2019 • Hall 5 -Stand J42 -12-14 mars - Paris Nord Villepinte**

Fondé en 1898, CHOMARAT est un groupe textile industriel international indépendant, organisé en trois activités : Composites Renforcements, Construction Reinforcements, Coatings & Films – Textiles. Il est implanté en France, Tunisie, Etats-Unis et Chine, pour accompagner localement ses clients.

Pour relever les défis et développer les matériaux du futur, le Groupe mène une stratégie d'innovation forte : il investit dans de nouvelles technologies, participe à des programmes de recherche avec des universités et des centres techniques sur l'ensemble des continents. CHOMARAT est également partenaire de la French Fab, le réseau français dédié à l'industrie innovante, exportatrice et ouverte aux évolutions qu'apportent le digital, les technologies nouvelles et l'économie verte.

CHOMARAT offre une expertise technique forte dans les secteurs les plus innovants : l'automobile, l'aéronautique, le sport, l'énergie, la marine, la construction, mais également sur des marchés exigeants en termes de créativité et de design comme le luxe. www.chomarati.com