

CHOMARAT DÉVOILE SON NOUVEAU RENFORT, UN NCF MULTIAXIAL POUR THERMOPLASTIQUES & PRÉSENTE UN RENFORT (UD) CARBONE INNOVANT POUR L'ÉOLIEN

À l'occasion du salon JEC World 2018, CHOMARAT présente ses dernières innovations, à Paris Nord Villepinte, du 6 au 8 mars 2018 • Hall 5A - STAND J42.

Le Groupe, spécialiste des renforts composites, présente son NCF multiaxial verre pour les composites thermoplastiques. Son fil de couture unique et breveté autorise des températures de mise en œuvre jusqu'à 400°C. CHOMARAT propose ainsi une solution industrielle innovante pour les composites thermoplastiques, une alternative aux renforts tissés particulièrement utilisés dans le secteur de l'automobile. CHOMARAT expose aussi pour la première fois un renfort NCF carbone unidirectionnel adapté aux exigences de productivité et de performance du secteur de l'éolien.

UNE SOLUTION INDUSTRIELLE INNOVANTE POUR RENFORCER LES COMPOSITES THERMOPLASTIQUES DANS L'AUTOMOBILE



Grâce à un fil de couture unique et breveté, le renfort NCF verre (G-PLY™) développé par CHOMARAT offre de nouvelles possibilités dans les procédés thermoplastiques RTM & Organosheet. « *C'est une solution particulièrement innovante, mettant en œuvre des fils de couture compatibles avec des températures de transformation jusqu'à 400°C. Ces multiaxiaux améliorent la performance et autorisent une grande liberté de construction en terme d'orientation des fibres. Ces nouvelles possibilités de design permettent l'optimisation des structures. La recherche de l'allègement des véhicules, la réduction des temps de cycle et des coûts sont des enjeux majeurs pour l'ensemble des constructeurs* », explique Francisco DE OLIVEIRA, Directeur du Marché Automobile de CHOMARAT.

Stable thermiquement, ce nouveau renfort G-PLY™, supporte des températures de transformation très élevées sans déformation et apporte des performances mécaniques optimales.

UN UD CARBONE POUR RENFORCER LES STRUCTURES TRÈS ÉPAISSES DANS L'ÉOLIEN



Pour la première fois, CHOMARAT expose un laminé de 150 couches de son nouveau renfort C-PLY™ carbone unidirectionnel réalisé en infusion. Ce NCF de 600g/m² à haute perméabilité permet la réalisation de structures très épaisses, notamment les raidisseurs (spar caps) des pales d'éoliennes « *La réduction des coûts est le challenge de l'industrie éolienne. L'allongement des pales par l'intégration de raidisseurs en carbone accroît la puissance et diminue donc le coût de l'énergie* » analyse Raphaël PLEynet, Directeur du marché éolien de CHOMARAT. L'UD Carbone développé par CHOMARAT apporte une solution à ces objectifs d'optimisation du ratio poids/puissance. La grande perméabilité de cet UD diminue les temps de cycle et réduit les coûts de fabrication des pales.

Une conférence sera donnée sur les enjeux des composites dans l'éolien par le Professeur Sung Ha de l'Université d'Hanyang, le mercredi 7 mars à 11h30 sur le salon JEC World.

Fondé en 1898, Chomarar est un groupe textile industriel international indépendant, organisé en trois activités : Composites Reinforcements, Construction Reinforcements, Coatings & Films – Textiles. Il est implanté en France, Tunisie, Etats-Unis et Chine, pour accompagner localement ses clients.

Pour relever les défis et développer les matériaux du futur, le Groupe mène une stratégie d'innovation forte : il investit dans de nouvelles technologies et participe à des programmes de recherche avec des universités et des centres techniques sur l'ensemble des continents.

CHOMARAT offre une expertise technique forte dans les secteurs les plus innovants : l'automobile, l'aéronautique, le sport, l'énergie, la marine, la construction, mais également sur des marchés d'exigences et de créativité comme le luxe.

www.chomarar.com